



Entrepôts

Entrepôts et centres de distributions sont idéaux pour la solution SigniFire.

La caméra permet d'assurer la sécurité des installations contre les incendies, le contrôle des marchandises, des intrusions et voles.

SigniFire est généralement placé aux docks de chargements, déchargements de marchandises. Zone d'emballage, salles des batteries, chambre d'entretien ou toutes zones à risques.

Il permet un contrôle continu de chaque risque.

Environnement difficile

De grandes zones ouvertes, de hauts plafonds, font des entrepôts un environnement difficile pour la détection incendie classique.

- 30% des incendies de structure non résidentielle sont des installations de stockage.
- 23% de ces feux sont d'origine criminelle.
- 60% d'entre eux se déclenche entre 18h00 et 6h00.
- 1% des feux exige l'intervention de brigade de pompiers. Coût 590.000 euros
- 0.25% engendre un écroulement de la toiture. Coût 6.000.000 euros*

Moyenne des frais de risque annuel : (0,01 X 590 000 + 0,0025 X 6.000.000) = **20 900 euros**

La probabilité d'incendies dans les entrepôts et locaux de stockage Hymes & Flynn, 1992.



Pourquoi la détection vidéo de flamme et de fumée ?

La détection vidéo de flamme et de fumée à plusieurs avantages par rapport à la détection traditionnelle.

Une détection précoce :

Les caméras voient le feu à la source et parviennent donc à le détecter plus tôt que les détecteurs classiques. Ceux-ci nécessitent que la fumée atteigne leur capteur.

Information immédiate de la situation :

C'est une caméra réseau, les images peuvent être visualisées en temps réel dans un centre de télésurveillance. La levée de doute est immédiate et fiable.

Moins de matériel à installer :

Chaque caméra Signifire couvre un grand volume ce qui se traduit par une économie de capteur.



Entrepôts

Comment SigniFire fonctionne?

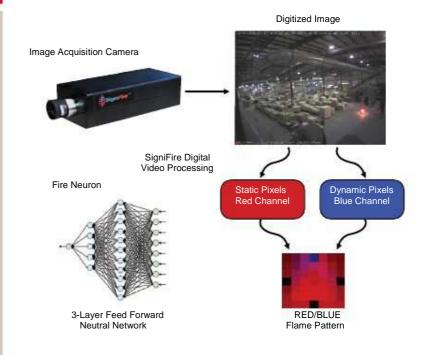
Une intelligence artificielle utilise un logiciel d'analyse vidéo :

Analyse des images de 640x480 pixels à un taux de 15 image/sec.

4.5 Millions de points de données analysées par le processeur Texas Instruments DSP.

Le logiciel utilise des schémas temporels et des filtres DSP et compare les résultats à un réseau neuronal se basant sur 15 mille simulations d'incendies.

Les alarmes sont acheminées via des contacts secs et/ou par Ethernet



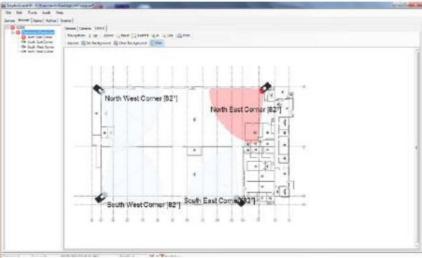
Quels systèmes de protection incendies ont été traditionnellement employés dans les entrepôts ?

Commentaires
Les Sprinklers sont déclenchés par une hausse de la température. Ils sont conçus pour sauver les fondations du bâtiment et non son contenu.
Les détecteurs de chaleur linéaire peuvent être utilisés en amont des Sprinklers. Ceux-ci se déclenchent à une hausse de température et non à un stade précoce.
Les faisceaux sont placés au niveau du plafond et peuvent provoquer des faux positifs. Ceux-ci sont provoqués par une obstruction du faisceau (Objets, poussière épaisse).
Ils sont généralement placés en hauteur pour capter l'ionisation ce qui retarde la détection de fumée.
Les systèmes ASD ont un gros désavantage en milieu poussiéreux. Les capteurs sont obstrués ce qui fausse la détection et multiplie les opérations de maintenance.

Entrepôts

Applications

Zones de stockage Quais de chargement Salles d'emballage Salles des accumulateurs Salles d'entretien des élévateurs Chambres d'aérosols





Certifications:









La solution finale

Fike a longtemps été connu pour être le leader dans le service, le soutien et la livraison dans l'industrie de la protection anti-incendie.

Nous mettons à votre disposition un technicien qualifié dans les plus brefs délais.

Nos produits sont à la pointe de la technologie dans le domaine de la détection incendie. Nous répondons à toutes vos problématiques et vous apportons une solution adaptée.

Fike global manuFaCturing, sales and serviCe

Amerique

Fike video image detection sparks, md, usa tel: +1-410-472-6590 email: signifire@fike.com

Fike Corporation blue springs, mo, usa tel: +1-888-628-Fike (3453)

email: fike.firealarm@fike.com

Fike latina Itda (mercosur) Jundiai, brazil tel: +55-11-4525-5900 email: vendas@fike.com.br

Caribbean, Central, south ameriCa houston, tX, usa tel: +1-281-895-8342 email: ccsasales@fike.com

Europe

IRISTECH France 361 Rue Jean Baptiste Biot 66000 PERPIGNAN Tel: +33 09 63 57 31 44 Email: contact@iristech.fr

Fike Safety Technology Cwmbran, united kingdom tel: +44 (0) 1633 865558 email: fstinfo@fike.com

Asie

Fike asie Pacifique sdn bhd selangor darul ehsan, malaysia tel: +60-3-7859-1462 email: fikeap@fike.com

Milieu-est Fike Corporation dubai dubai, uae tel: +1-816-229-3405



SigniFire, Fike, Fike Corporation sont des marques commerciales ou des marques déposées de la Corporation de Fike. Toutes autres marques, nom de commerce ou noms de société mentionnés dans ce document sont à leurs propriétaires