

Installations industrielles



 **SigniFire**<sup>TM</sup>

**Fike**<sup>®</sup>

**IRISTECH**  
Informatique, Réseau & Sécurité  
[www.irisstech.fr](http://www.irisstech.fr)

# Installations industrielles

Les installations industrielles sont idéales pour les solutions SigniFire.

Utilisable en intérieur comme en extérieur.

Le feu peut se propager rapidement dû à la présence de nombreux éléments inflammable.

SigniFire a déjà fait ses preuves, il a participé à la protection de machineries coûteuses et essentielles au fonctionnement de l'entreprise.

Le système est conçu pour protéger des installations qui ne peuvent pas être sécurisées par des détecteurs classiques.

## Environnement difficile

Les installations industrielles sont en général des grosses structures où sont utilisées des machines automatisées.

Les débuts de feu sont généralement causés par des machines en surchauffe.

Ces feux peuvent mettre des heures à atteindre une taille suffisante pour être détectés par des détecteurs classiques.

Les caméras SigniFire quant à elles permettent la détection précoce des feux.



## Pourquoi la détection vidéo de flamme et de fumée ?

La détection vidéo de flamme et de fumée à plusieurs avantages par rapport à la détection traditionnelle.

### Une détection précoce :

Les caméras voient le feu à la source et parviennent donc à le détecter plus tôt que les détecteurs classiques. Ceux-ci nécessitent que la fumée atteigne leur capteur.

### Information immédiate de la situation :

C'est une caméra réseau, les images peuvent être visualisées en temps réel dans un centre de télésurveillance. La levée de doute est immédiate et fiable.

### Moins de matériel à installer :

Chaque caméra Signifire couvre un grand volume ce qui se traduit par une économie de capteur.





## Comment SigniFire fonctionne ?

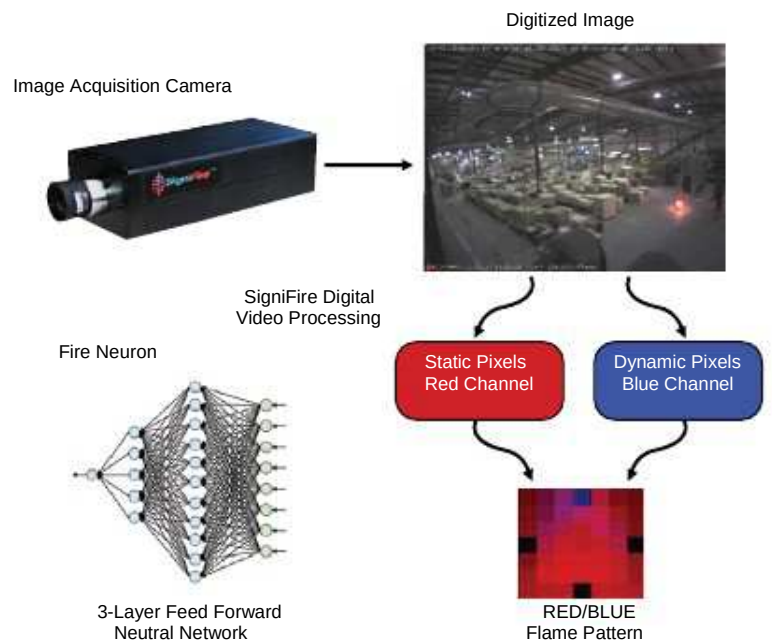
Une intelligence artificielle utilise un logiciel d'analyse vidéo :

Analyse des images de 640x480 pixels à un taux de 15 image/sec.

4.5 Millions de points de données analysées par le processeur Texas Instruments DSP.

Le logiciel utilise des schémas temporels et des filtres DSP et compare les résultats à un réseau neuronal se basant sur 15 mille simulations d'incendies.

Les alarmes sont acheminées via des contacts secs et/ou par Ethernet

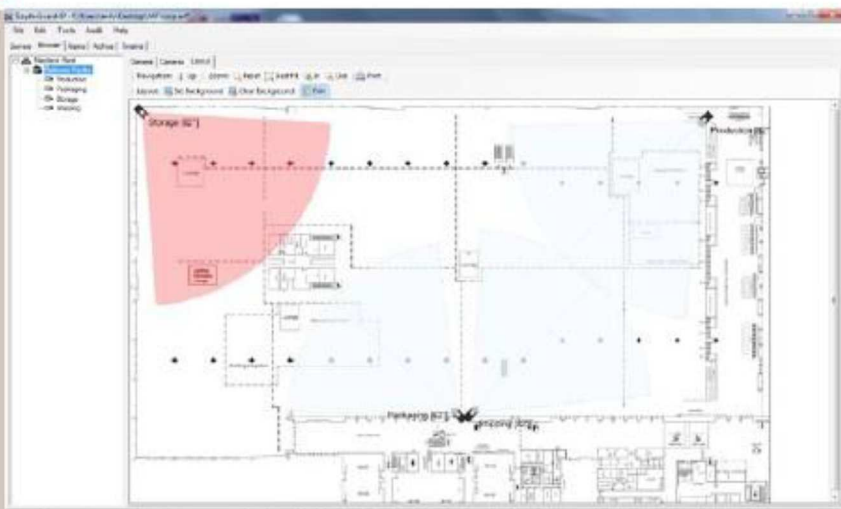


Quels systèmes de protection incendies ont été traditionnellement employés dans la protection des installations industrielles ?

| Système                       | Commentaires                                                                                                                                                                  |
|-------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Sprinklers                    | Les Sprinklers sont déclenchés par une hausse de la température. Ils sont conçus pour sauver les fondations du bâtiment et non son contenu.                                   |
| Détecteur de chaleur linéaire | Les détecteurs de chaleur linéaire peuvent être utilisés en amont des Sprinklers. Ceux-ci se déclenchent à une hausse de température et non à un stade précoce.               |
| Détecteur BEAM                | Les faisceaux sont placés au niveau du plafond et peuvent provoquer des faux positifs. Ceux-ci sont provoqués par une obstruction du faisceau (Objets, poussière épaisse...). |
| Détecteur « Spot »            | Ils sont généralement placés en hauteur pour capter l'ionisation ce qui retarde la détection de fumée.                                                                        |
| Système d'aspiration (ASD)    | Les systèmes ASD ont un gros désavantage en milieu poussiéreux. Les capteurs sont obstrués ce qui fausse la détection et multiplie les opérations de maintenance.             |

## Applications

Aciéries  
Ateliers d'usinage  
Fabrication d'Installations  
Installations Industrielles  
Usine Chimique  
Usine Pharmaceutique



Certifications :



## La solution finale

Fike a longtemps été connu pour être le leader dans le service, le soutien et la livraison dans l'industrie de la protection anti-incendie.

Nous mettons à votre disposition un technicien qualifié dans les plus brefs délais.

Nos produits sont à la pointe de la technologie dans le domaine de la détection incendie. Nous répondons à toutes vos problématiques et vous apportons une solution adaptée.

## Centre mondiale de fabrication, vente et service

### Amerique

Fike video image detection  
sparks, md, usa  
tel: +1-410-472-6590  
email: signifi@fike.com

Fike Corporation  
blue springs, mo, usa  
tel: +1-888-628-Fike (3453)  
email: fike.firealarm@fike.com

Fike latina ltda  
(mercosur)  
Jundiai, brazil  
tel: +55-11-4525-5900  
email: vendas@fike.com.br

Caribbean, Central,  
south ameriCa  
houston, tX, usa  
tel: +1-281-895-8342  
email: ccsasales@fike.com

### Europe

IRISTECH France  
361 Rue Jean Baptiste Biot  
66000 PERPIGNAN  
Tel : +33 09 63 57 31 44  
Email : contact@iristech.fr

Fike Safety Technology  
Cwmbran, united kingdom  
tel: +44 (0) 1633 865558  
email: fstinfo@fike.com

### Asie

Fike asie Pacifique sdn bhd  
selangor darul ehsan, malaysia  
tel: +60-3-7859-1462  
email: fikeap@fike.com

### Milieu-est

Fike Corporation dubai  
dubai, uae  
tel: +1-816-229-3405  
email: fikedubai@fike.com



SigniFire, Fike, Fike Corporation sont des marques commerciales ou des marques déposées de la Corporation de Fike. Toutes autres marques, nom de commerce ou noms de société mentionnés dans ce document sont à leurs propriétaires.